								Issue No. / 発行№.:PC-0026603											
	Issue date / 発行日:220921																		
工程変更連絡書 Process Change Notice							ヒロセ電機株式会社 東莞工場 品質管理課 Dongguan Factory, Quality control section, Hirose Electric Co., Ltd. 承認 (Approval)												
貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。 本書にて工程変更のご案内をさせて頂きます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。 We truly appreciate your significant support always. We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company. Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.																			
貴社品	晶番/Pro	oduct r	number	of you	r comp	any	弊社品	品番/Pi	roduct	numbe	r by Hir	by Hirose 弊社品名/Product name by Hirose					se		
更内容	変更1		生産 addit		の追加	0 / P					理由 Reason	生産 場拠 order Mala Dong	FX23-80P-0.5SV20 増に伴い, 現在のマレーシア工場は 能力が不足しており、中国の東莞工 点を追加して生産する Increase in r volume, At present, the capacity of ysian factories is insufficient, and guan factories are added in China for uction						
衺	変更2 区分 一										理由 Reason	—							
ge /	☆☆─ Type 変更前						変更後				Reason		影響範囲						
Content of change / 変更内容	Before the change 個品と製品はマレーシアで生産され ている Parts and products are produced in Malaysia						After the chan 1.変更前の製品と同じで りません。 2.個品の金型と組立設備 国東莞工場で生産されて 1. The products before are the same without c 2. The molds and assem equipment of individua are all produced in Do				、変更はあ はすべて中 いる e the change ably al products ongguan			The scope that will be affected. 変更は伴わない為、製品仕様、性能 更はございません。 re is no design change, so there is no age on product specifications and ormance. の変更 無 acrance No change 物質変更 無					
						factory, China						含有物質変更 Containing substance				Mo change			
	日程 Schedule			9/F	9/M	9/E	10/F	10/M	10/E	11/F	11/M	11/E	12/F	12/M	12/E	1/F	1/M	1/E	2/F
Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	工程整備 Preparation of process			\rightarrow															
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.				\rightarrow														
も計	トライ / Trial						\rightarrow												
hedule of th 変更実施計	作業者教育 Education on					Ī			1	Ī	Ī	Ī				Ī			
icheo 変見	operators 製品評価試験																		
ion s	Product evaluation test								≯										
Executi	サンプル提出 Submission of sample					1		1	\rightarrow		1	1	1		1	1	1		
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result									\rightarrow									
量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products 変更計画可否回答希望日					2022年11月予定 Scheduled on 11/2022 2022年 11 月 21 日						備考 Remarks								
Date of your acknowledgement				2022年 11 月 21 日 21/11/2022															

_____ Issue No. / 発行№.:PC-0026603

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.			貴社名 : Your company name:						
	製品名 Product name :	FX23-80P-0.5SV20	ご判定日 Judgment day						
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	変更内容 Content of change :	生産場所の追加 / Production location addition ー	ご担当者 Person in charge						
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	 承認 Approve	否認 ed Not approved	条件付 With condition						
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions									